

Alcoa
Fastening
Systems



Huck BOM[®]

Los sujetadores ciegos
de mayor resistencia
en el mundo.

Resistentes a la vibración
Instalación fácil
Bloqueados mecánicamente

3/16"-3/4"



El Huck BOM®

Los sujetadores ciegos de gran dimensión, de mayor resistencia en el mundo.



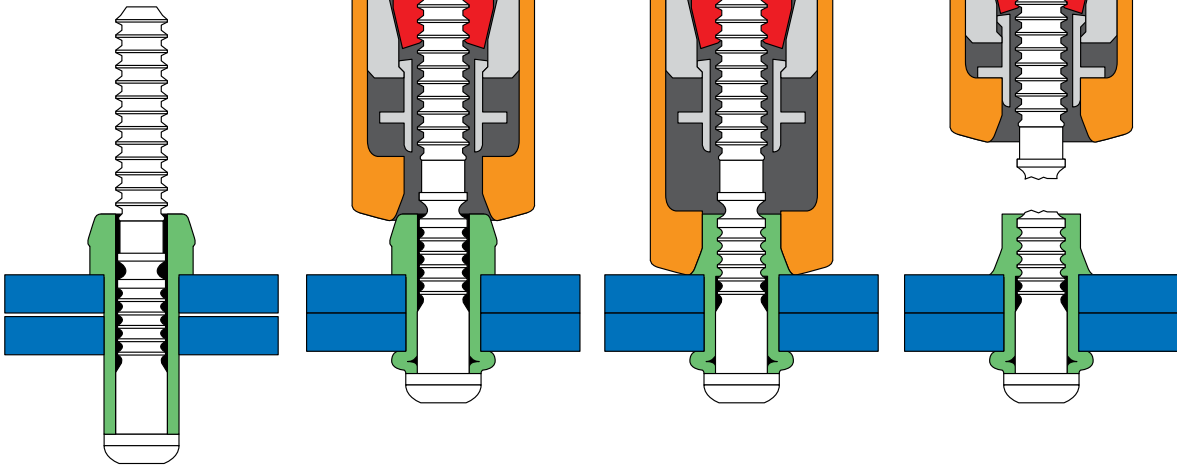
Los sujetadores BOM® (ciegos, de gran dimensión, mecánicamente bloqueados [Blind, Oversize Mechanically locked]) de Alcoa Fastening Systems son tan resistentes que uno puede hacer el trabajo de hasta cuatro sujetadores ordinarios.

No encontrará un sujetador más resistente a la vibración, ni uno que funcione más firme en tantas aplicaciones diferentes. Con su diseño único de instalación de empujar y jalar, el sistema de sujetadores BOM es lo suficientemente resistente para los vehículos y equipo militar, suspensiones de automóvil, juegos de parques de diversiones, montaje de carros de ferrocarril y estantes para almacenamiento y recuperación automática de construcción de acero para ejes. Incluso las aplicaciones de gran resistencia más demandantes no se pueden equiparar a la resistencia del sistema de sujetadores BOM.

Como la instalación de sujetadores BOM es tan sencilla, un trabajador puede aprender el procedimiento de instalación en tan solo 10 minutos y eliminar la necesidad de contratar soldadores certificados o empleados especialmente capacitados. Y como se instalan desde un solo lado, pueden ser usados en todas las aplicaciones de lado ciego.

Las instalaciones son más precisas que con otros sujetadores del mismo tipo, porque el elemento de error humano es un problema a resolver. En otras palabras, la instalación correcta no depende de la habilidad de un operador o de herramientas especializadas. Además, existe la posibilidad de que usted pueda empezar a usar los sujetadores BOM inmediatamente con sus herramientas actuales y ahorrar más dinero a largo plazo.

Secuencia de la instalación



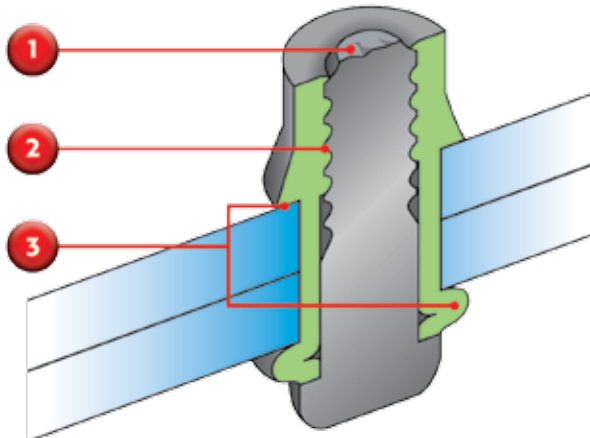
Inserte el sujetador en el orificio y deslice la herramienta de instalación sobre la cola puntada.

Pulse el activador para iniciar la acción de extracción. A medida que la herramienta extraiga la cola puntada, el diseño único del collar "mantiene a distancia" la acción de estampado hasta que se forma el máximo bulbo permitido en la parte trasera.

La tracción continua de la cola puntada extrae juntas todas las piezas de trabajo y la barra de yunque del estampado rebasa el estancamiento y desplaza hacia abajo el tramo del collar, bloqueando firmemente el collar al perno.

Una vez estampado el collar, el perno se rompe dejando una unión firme, de alta resistencia y resistente a la vibración.

Instalación segura y rápida



Cuando el perno se separa cerca del ras, el sujetador BOM está instalado correctamente. El sujetador BOM no requiere preparación de la superficie, desbaste ni relleno después de la instalación.

El collar queda bloqueado al perno mediante el proceso de "estampado", creando una conexión altamente resistente a la vibración y con la mayor resistencia de cualquier sujetador ciego.

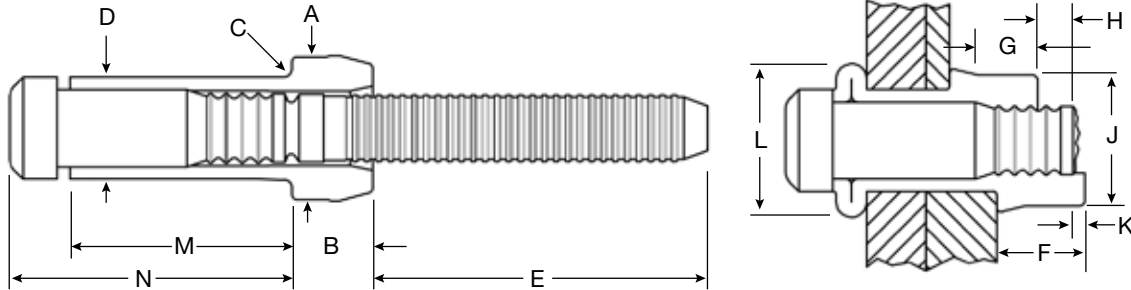
El área de contacto grande de ambos lados de la pieza de trabajo garantiza una unión permanentemente sujeta, resistente a las violaciones.

Beneficios de BOM®

- Velocidad de instalación inigualable
- Costo bajo de instalación general
- Resistencia a la vibración
- Herramientas silenciosas que no requieren apretar
- Sin lesiones de estrés repetitivo
- Elimina la necesidad de operaciones secundarias
- No se requiere capacitación ni habilidades especiales para los operadores

Datos y dimensiones

Remache ciego de cabeza redonda de diámetro pequeño



Datos de dimensiones

| Diámetro | N.º de agarre | Tamaño del orificio | A | B | C Máx | D | E Mín |
|----------|---------------|---------------------|---------------|---------------|-------|---------------|-------|
| 3/16" | (6) | .208-.222 | 0.276 - 0.286 | 0.152 - 0.168 | 0.015 | 0.196 - 0.206 | 0.785 |
| 1/4" | (8) | .277 - .292 | 0.368 - 0.380 | 0.205 - 0.225 | 0.020 | 0.262 - 0.275 | 0.860 |
| 5/16" | (10) | .348 - .368 | 0.468 - 0.478 | 0.266 - 0.278 | 0.025 | 0.332 - 0.346 | 1.285 |
| 3/8" | (12) | .413-.435 | 0.553 - 0.563 | 0.315 - 0.327 | 0.030 | 0.393 - 0.411 | 1.230 |
| 1/2" | (16) | .546 - .581 | 0.740 - 0.755 | 0.415 - 0.438 | 0.035 | 0.529 - 0.544 | 1.530 |
| 5/8" | (20) | .687 - .728 | 0.925 - 0.941 | 0.507 - 0.545 | 0.040 | 0.662 - 0.685 | 1.710 |
| 3/4" | (24) | .828 - .873 | 1.110 - 1.130 | 0.637 - 0.654 | 0.050 | 0.795 - 0.816 | 2.150 |

Datos de la inspección

| Diámetro | F Nom | G Mín | H Máx | J Máx | K Máx | L Nom |
|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 3/16" | 0.177 | 0.109 | 0.094 | 0.261 | 0.031 | 0.306 |
| 1/4" | 0.232 | 0.156 | 0.094 | 0.346 | 0.031 | 0.405 |
| 5/16" | 0.300 | 0.187 | 0.171 | 0.434 | 0.046 | 0.517 |
| 3/8" | 0.360 | 0.203 | 0.171 | 0.510 | 0.046 | 0.605 |
| 1/2" | 0.475 | 0.297 | 0.171 | 0.686 | 0.063 | 0.841 |
| 5/8" | 0.595 | 0.406 | 0.313 | 0.874 | 0.078 | 1.038 |
| 3/4" | 0.722 | 0.438 | 0.313 | 1.027 | 0.078 | 1.267 |



Datos del agarre

| | N.º de agarre | Rango de agarre | M Nom | N Máx | | N.º de agarre | Rango de agarre | M Nom | N Máx | |
|------------|---------------|-----------------|------------|-------|-----------|---------------|-----------------|-------|------------|-------|
| 6 (3/16") | 2 | .093 -.156 | .376 | .500 | 12 (3/8") | 4 | .188 -.312 | .766 | .975 | |
| | 3 | .157 -.219 | .439 | .562 | | 6 | .313 -.437 | .891 | 1.100 | |
| | 4 | .220 -.281 | .501 | .625 | | 8 | .438 -.562 | 1.016 | 1.225 | |
| | 5 | .282 -.344 | .564 | .687 | | 10 | .563 -.687 | 1.141 | 1.350 | |
| | 6 | .345 -.406 | .626 | .750 | | 12 | .688 -.812 | 1.266 | 1.475 | |
| | 7 | .407 -.469 | .689 | .812 | | 14 | .813 -.937 | 1.391 | 1.600 | |
| | 8 | .470 -.531 | .751 | .875 | | 16 | .938 -1.062 | 1.516 | 1.725 | |
| | 9 | .532 -.594 | .814 | .937 | | 18 | 1.063 -1.187 | 1.641 | 1.850 | |
| | 10 | .595 -.656 | .876 | 1.000 | | 20 | 1.188 -1.312 | 1.766 | 1.975 | |
| | 11 | .657 -.719 | .939 | 1.062 | | | | | | |
| | 12 | .720 -.781 | 1.001 | 1.125 | | | | | | |
| | 8 (1/4") | 2 | .093 -.156 | .460 | | .625 | 16 (1/2") | 4 | .251 -.375 | 1.000 |
| 3 | | .157 -.219 | .523 | .688 | 6 | .376 -.500 | | 1.125 | 1.391 | |
| 4 | | .220 -.281 | .585 | .750 | 8 | .501 -.625 | | 1.250 | 1.516 | |
| 5 | | .282 -.344 | .648 | .813 | 10 | .626 -.750 | | 1.375 | 1.641 | |
| 6 | | .345 -.406 | .710 | .875 | 12 | .751 -.875 | | 1.500 | 1.766 | |
| 7 | | .407 -.469 | .773 | .938 | 14 | .876 -1.000 | | 1.625 | 1.891 | |
| 8 | | .470 -.531 | .835 | 1.000 | 16 | 1.001 -1.125 | | 1.750 | 2.016 | |
| 9 | | .532 -.594 | .898 | 1.063 | 18 | 1.126 -1.250 | | 1.875 | 2.141 | |
| 10 | | .595 -.656 | .960 | 1.125 | 20 | 1.251 -1.375 | | 2.000 | 2.266 | |
| 11 | | .657 -.719 | 1.023 | 1.188 | 22 | 1.376 -1.500 | | 2.125 | 2.391 | |
| 12 | | .720 -.781 | 1.085 | 1.250 | 24 | 1.501 -1.625 | | 2.250 | 2.516 | |
| 13 | | .782 -.843 | 1.147 | 1.313 | | | | | | |
| 14 | | .844 -.905 | 1.209 | 1.375 | | | | | | |
| 10 (5/16") | | 4 | .188 -.312 | .695 | .875 | 20 (5/8") | | 4 | .251 -.500 | 1.213 |
| | 5 | .250 -.375 | .758 | .938 | 8 | | .501 -.750 | 1.463 | 1.781 | |
| | 6 | .313 -.437 | .820 | 1.000 | 12 | | .751 -1.000 | 1.713 | 2.031 | |
| | 8 | .438 -.562 | .945 | 1.125 | 16 | | 1.001 -1.250 | 1.963 | 2.281 | |
| | 10 | .563 -.687 | 1.070 | 1.250 | 20 | 1.251 -1.500 | 2.213 | 2.531 | | |
| | 12 | .688 -.812 | 1.195 | 1.375 | | | | | | |
| | 14 | .813 -.937 | 1.320 | 1.500 | 24 (3/4") | 4 | .251 -.500 | 1.380 | 1.750 | |
| | 16 | .938 -1.062 | 1.445 | 1.625 | | 8 | .501 -.750 | 1.630 | 2.000 | |
| | | | | 12 | | .751 -1.000 | 1.880 | 2.250 | | |
| | | | | 16 | | 1.001 -1.250 | 2.130 | 2.500 | | |

Valores instalados en agarre nominal (lb)

| Diámetro | Cizalla | Tensión | |
|----------|---------|---------|---|
| 3/16" | 2800 | 1800 | <p><i>Nota: Estas son resistencias mínimas de corte y tracción, en libras, del sujetador instalado, cuando se prueba en un agarre igual o superior a una y medio veces el diámetro del sujetador.</i></p> |
| 1/4" | 5100 | 3250 | |
| 5/16" | 8050 | 5200 | |
| 3/8" | 11100 | 7250 | |
| 1/2" | 20150 | 13000 | |
| 5/8" | 28500 | 20500 | |
| 3/4" | 45100 | 29100 | |

Herramientas para instalación de BOM®

Herramientas para instalación

| Herramientas neumo-hidráulicas | | | | Herramientas hidráulicas | | | | | | |
|--------------------------------|------------|----------|----------|--------------------------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Modelo de la herramienta | Dimensión* | 245/255 | 246/ 256 | 2480 | 2580 | 2600 | 2620 | 2620-PT | 2624 | 3585 |
| Montaje de saliente | 3/16" | 99-1053 | 99-1053 | 99-994 | 99-1053 | | | | | |
| | 1/4" | 99-830-1 | 99-830-1 | | 99-830-1 | | | | | |
| | 5/16" | | 99-769 | | 99-769** | 99-3119 | | | | |
| | 3/8" | | 99-1272* | | 99-1272 | 99-3122 | | | | |
| | 1/2" | | | | | | 99-5100 | 99-5101 | | |
| | 5/8" | | | | | | | | 99-5102 | 99-5102 |
| | 3/4" | | | | | | | | | 99-5103 |

* Use solamente en aplicaciones de reparación de volumen muy bajo.

** Requiere deflector de acero 123634-2580



Peso y dimensiones de la herramienta

| Modelo | Tipo | Peso | Longitud | Altura | Ancho |
|--------|------------------|------|----------|--------|-------|
| 245 | Neumo-hidráulico | 8.8 | 8 | 15.1 | 4.7 |
| 246 | Neumo-hidráulico | 11.1 | 8.7 | 15.1 | 6.3 |
| 255 | Neumo-hidráulico | 8.8 | 7.1 | 14.9 | 4.9 |
| 256 | Neumo-hidráulico | 11.1 | 7.9 | 14.9 | 6.3 |
| 2480 | Hidráulico | 2.2 | 8.2 | 6.6 | 1.9 |
| 2580 | Hidráulico | 6.6 | 8.5 | 7.3 | 2.2 |
| 2600 | Hidráulico | 7.3 | 9.5 | 7.9 | 2.7 |
| 2620 | Hidráulico | 9.9 | 6.6 | 8 | 2.9 |
| 2620PT | Hidráulico | 9.9 | 10.2 | 8 | 2.9 |
| 2624 | Hidráulico | 17.5 | 7.4 | 8.7 | 3.5 |
| 3585 | Hidráulico | 19 | 7.9 | 11.3 | 2 |

Información para pedidos

Siga el formulario a continuación para construir un número de pieza para ordenar sujetadores ciegos BOM de Huck. Consulte la tabla de Datos de agarre para conocer los números de agarre.

Información para pedidos

BOM-R (DIÁMETRO) - (NÚMERO DE AGARRE)

Ejemplo: BOM-R8-6 es un remache ciego BOM, acero, 1/4" de diámetro, agarre 6.

| Material | Código |
|----------|--------|
| Acero | R |

| Diámetro | Código |
|----------|--------|
| 3/16" | 6 |
| 1/4" | 8 |
| 5/16" | 10 |
| 3/8" | 12 |
| 1/2" | 16 |
| 5/8" | 20 |
| 3/4" | 24 |

Materiales y acabados

| Material | Casquillo | Perno | Acabado del casquillo | Acabado del perno |
|----------|-----------------------|------------------------|--|--------------------|
| Acero | Acero al carbono bajo | Acero al carbono medio | Cromato de zinc transparente niquelado | Ninguno (estándar) |





Durante más de 120 años, el nombre Alcoa ha sido reconocido mundialmente como un sólido líder en la calidad de sus productos y soporte al cliente. Estas fortalezas se encuentran en cada producto fabricado por Alcoa Fastening Systems, ofreciendo la mayor penetración de soluciones de sistemas de sujeción en la industria.

Alcoa Fastening Systems (AFS) mantiene oficinas de la empresa en Estados Unidos y en muchos otros países. Los distribuidores de sujetadores AFS también se encuentran localizados en muchos de los centros industriales del mundo, donde proporcionan una fuente presta de sujetadores AFS, herramientas para instalación, piezas para herramientas y asistencia para las aplicaciones.

América

División de Sujetadores Industriales
8001 Imperial Drive
Waco, TX 76712, USA
P.O. Box 8117
Waco, TX 76714-8117, EE.UU.
Tel: 800 388 4825
Fax: 800 798 4825

División de Herramientas para Instalación
1 Corporate Drive
Kingston, NY 12401, EE.UU.
Tel: 800 278 4825
Fax: 845 334 7333

Distribución Industrial AFS
Oficinas Centrales del Grupo
1925 North MacArthur Drive
Tracy, CA 95376, EE.UU.
Tel: 800 826 2884
Fax: 209 839 3022

Distribución Industrial AFS
14300 Clay Terrace Blvd.
Suite 250
Carmel, IN 46032, EE.UU.
Tel: 800 826 2884
Fax: 800 573 2645

Ventas para Latinoamérica
Avenida Parque Lira
79-402 Tacubaya
México C.P. 11850
Tel: +52 55 5515 1776
Fax: +52 55 5277 7564

Ventas para Brasil
Av. Nações Unidas, 12.901
Torre Oeste, 3º andar
São Paulo – SP – Brasil
04578-000
Tel: 0800 015 9888
Fax: +55 11 5509 0200

Ubicaciones internacionales

Operaciones en India
Unit no. 28, Chowringhee Court
55/1, Chowringhee Road
Kolkata – 700071
India
Tel: +91 33 4069 9170/80
Fax: +91 33 4069 9184

Ventas en Japón/Corea
Alcoa Japan Ltd.
#1013 NBF Hibiya Bldg.
Uchisaiwai-cho, Chiyoda-ku
Tokio 100-1011
Japón
Tel: +81 3 3539 6577
Fax: +81 3 3539 6585

Operaciones en Melbourne
1508 Centre Road
Clayton, Victoria, 3168
Australia
Tel: +61 3 8545 3333
Fax: +61 3 8545 3390

Ventas para Suzhou
58 Yinsheng Road, Shengpu
Suzhou Industrial Park
Suzhou Jiangsu 215126
China
Tel: 0512 62823800-8888
Fax: 0512 62863810

Operaciones en Telford
Unit C, Stafford Park 7
Telford, Shropshire TF3, 3BQ
Reino Unido
Tel: +44 1952 2900 11
Fax: +44 1952 2904 59

Alcoa Fastening Systems
Operaciones St Cosme
9 rue de Cressonnieres
72110 Saint Cosme en Varais
Francia
Tel: +33 0 2.43.31.41.00
Fax: +33 0 2.43.31.41.41

Alcoa Fastening Systems
Operaciones Kelkheim
Industriestr. 6
65779 Kelkheim
Alemania
Tel: +49 [0] 6195 8050
Fax: +49 [0] 6195 2001

AFShuck.net
youtube.com/AFSindustrial

Descargo de responsabilidad:

La información contenida en esta publicación es solamente como guía general y no pretende crear ninguna garantía, expresa, implícita o prevista por la ley; todas las garantías se incluyen solamente en las cotizaciones, confirmaciones y/u órdenes de compra de AFS por escrito. Se recomienda que el usuario obtenga datos e información específicos y actualizados acerca de cada aplicación y/o uso de dichos productos.

**Alcoa
Fastening
Systems**

